

# RCO-2000



## Gelöst mit

- Kegelradgetriebe g500-B110
- Lenze Smart Motor m300-MXXMAXX 063-42

## Kenndaten

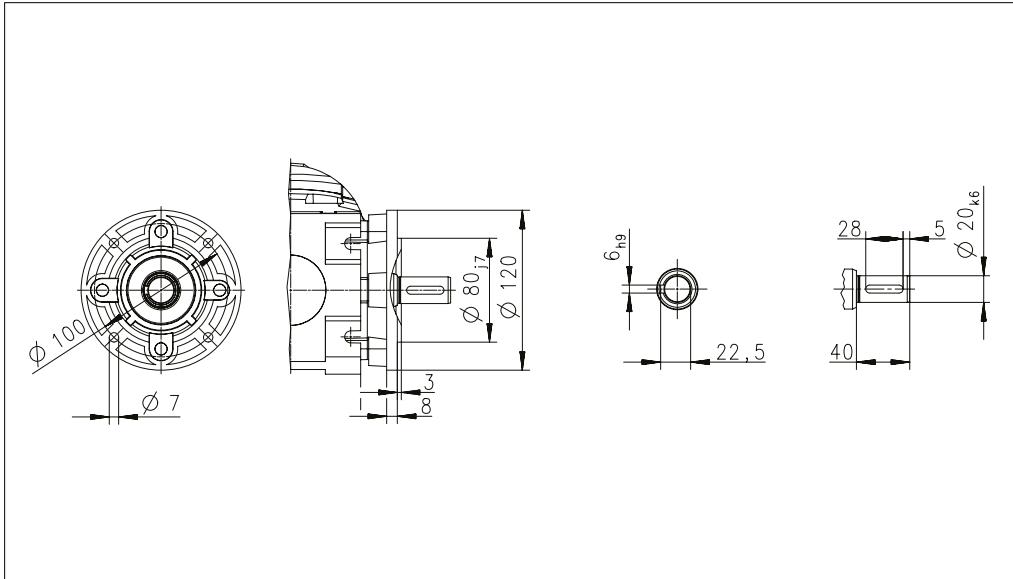
Applikationsparameter		Konstruktionsdaten	
Maximale Nutzlast	2.000 kg	Kette nach DIN8187, ISO 606	10B-1
Zykluszeit	Bis zu 300 Einheiten/h	Wirkkreisdurchmesser Doppelkettenrad Innendurchmesser	14 Zähne (d <sub>0</sub> 71,34 mm) 20 H7 mit Passfeder
Max. Beschleunigung	0,5 m/s <sup>2</sup>	Ketten Verlegung	Einzelketten, von Rolle zu Rolle
Bereich Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,1 – 0,5m/s (22,2 – 115 1/min)	Max. Lastangriffspunkt	Ende Vollwelle
Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,5 m/s (115 1/min)	Tragrolle • Durchmesser • Doppelkettenrad	89 mm 15 Zähne (d <sub>0</sub> 76,35 mm)
Ausrichten von 1.300 kg	Bitte wählen Sie den nächst größeren Antrieb aus.	Durchmesser Vollwelle Länge Vollwelle	20 <sub>k6</sub> 40 mm
		Welle-Nabe-Verbindung	Passfeder – 6 <sub>h9</sub>
		Flansch Durchmesser Lochkreis Durchmesser	120 mm 4 x 100 mm
		Einbaulage	universell
		Gewicht	13,3 kg

Allgemeine Umgebungsbedingungen		Elektromechanische Eigenschaften der Antriebslösung	
Temperaturbereiche	0 – 40 °C	El. Anschlusstechnik • Leistung (Ausführung) • Steuersignale (Ausführung)	• 3 x 400V bis 480V (über QuickOn) • 2 x M12 (4pol, A-kodiert, Stecker)
Approbationen	CE, UL, CSA, EAC, CCC	Bremswiderstand	integriert
Schutzart	IP55	Elektromechanische Bremse	keine
Oberfläche	Aluminium (unlackiert)		

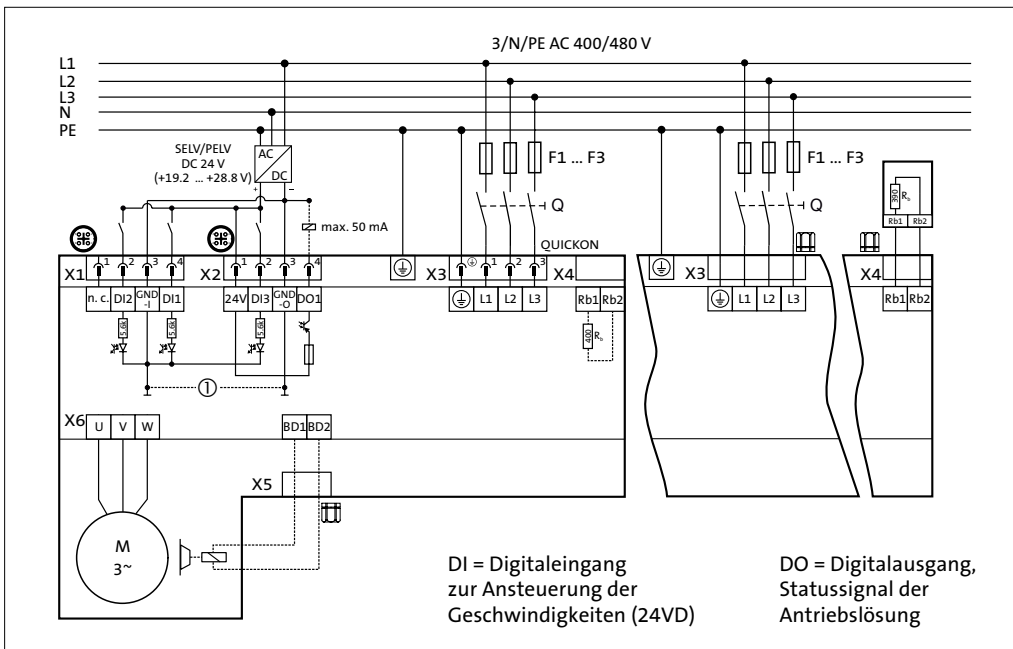
# Roller Conveyor Outline 2000

Lenze Smart Products

## Anbaumaße



## Elektrischer Anschlussplan



## Weitere Details

CAD-File	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	Montageanleitung	App Lenze Smart Motor	PC-Anbindung Lenze Smart Motor
