

**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

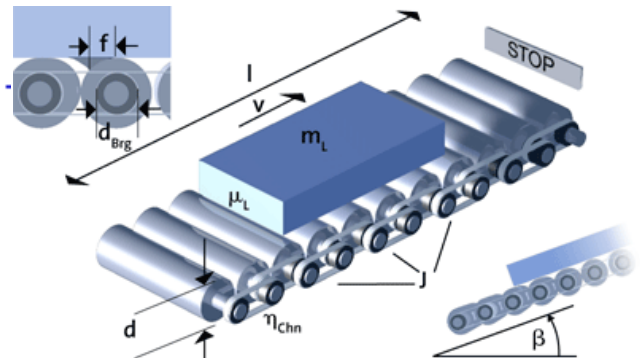
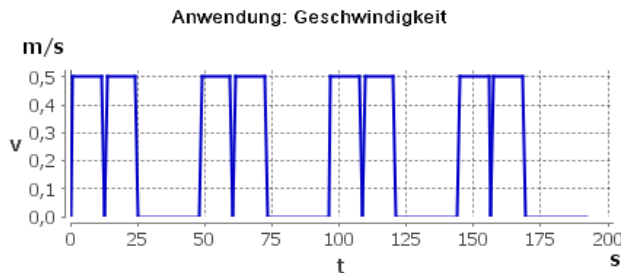
E-Mail:

Projekt:Antriebsachse: Rollenförderer 3000kg 0,5m/s 0,5m/s²**Kinematische Eckdaten**

Zykluszeit	t	192 s
Max. Geschwindigkeit	v _{max}	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a _{max}	0,500 m/s ²
Max. bewegte Masse	m _{sum,max}	5200 kg

Rollenförderer

Durchmesser Transportrollen	d	89,0 mm
Hebelarm Rollreibung	f	1,20 mm
Wirkungsgrad Kette	η _{Chn}	0,990
Durchmesser Lager	d _{Brg}	100 mm
Anzahl Kettenumschlingungen	N _{Chn}	26
Trägheitsmoment Transportrollen	J	1,00E-04 kgm ²
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Rolle		
Reibungskoeffizient Lager	μ _{Brg}	2,00E-03

**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz		3AC 400 V 50 Hz
Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter	θ _{opr}	30 °C / 40 °C
Aufstellhöhe	h	1000 m

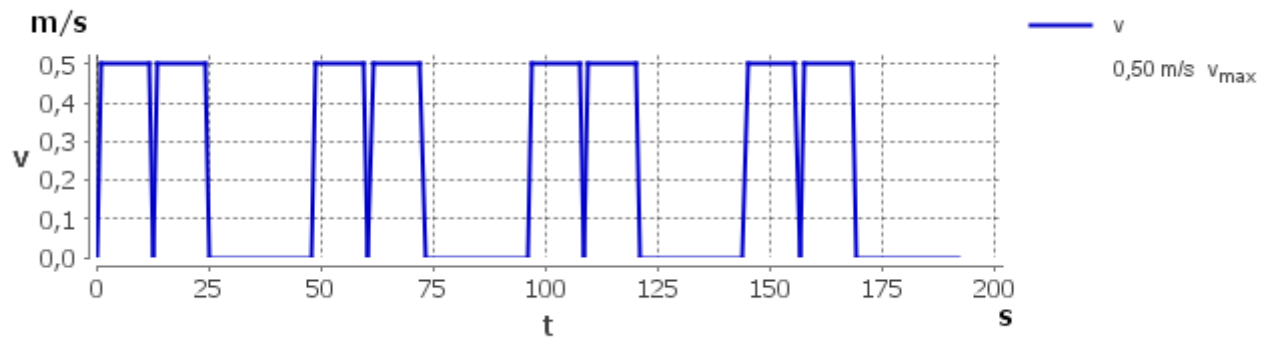
Berechneter Bedarf der Anwendung

Max. Betriebspunkt	opr _{max}	107 1/min / 236 Nm / 2,66 kW
Effektive Eckleistung Anwendung	P _{rms,cto}	0,604 kW
Trägheitsmomente Anwendung	J _{min} / J _{max}	1,00E-04 kgm ² / 10,3 kgm ²
Max. Lastabstimmungsfaktor	K _{J,max}	6,9

Ausgewählte Produkte	Bemessungsdaten	Auslastung	
		Thermisch	Maximal
Motor	1 x MSEMXX080-32 P _N , n _N , M _N	51 %	
Getriebe	1 x g500-H450 (Direktanbau) i _G , M _{per,out}	21 %	63 %
Zusätzliches Antriebselement	1 x Kette --- (i=1,07)	29 %	57 %
Integrierter Bremstransistor			
Bremswiderstand	1 x 20W / 390Ω		
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse		
Rückführung	ohne		



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse

