



**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze  
 Telefon:  
 E-Mail:

**Projekt:**

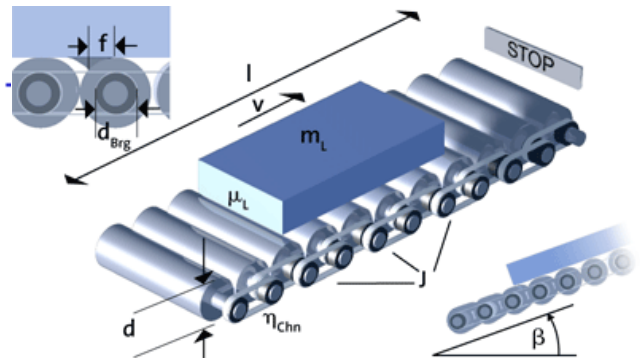
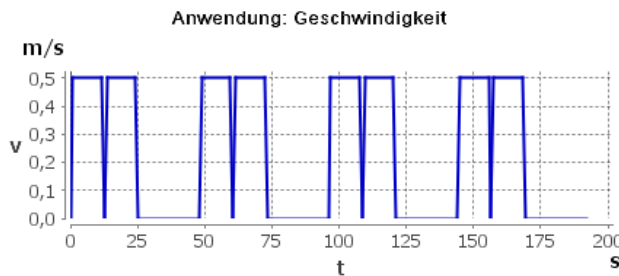
Antriebsachse: Rollenförderer 3000kg 0,5m/s 0,5m/s<sup>2</sup>

**Rollenförderer**

|                                 |                     |                           |
|---------------------------------|---------------------|---------------------------|
| Durchmesser Transportrollen     | d                   | 89,0 mm                   |
| Hebelarm Rollreibung            | f                   | 1,20 mm                   |
| Wirkungsgrad Kette              | $\eta_{\text{Chn}}$ | 0,990                     |
| Durchmesser Lager               | $d_{\text{Brg}}$    | 100 mm                    |
| Anzahl Kettenumschlingungen     | $N_{\text{Chn}}$    | 26                        |
| Trägheitsmoment Transportrollen | J                   | 1,00E-04 kgm <sup>2</sup> |
| Neigungswinkel                  | $\beta$             | 0 °                       |
| Reibungskoeffizient Last/Rolle  |                     |                           |
| Reibungskoeffizient Lager       | $\mu_{\text{Brg}}$  | 2,00E-03                  |

**Kinematische Eckdaten**

|                      |                      |                        |
|----------------------|----------------------|------------------------|
| Zykluszeit           | t                    | 192 s                  |
| Max. Geschwindigkeit | $v_{\text{max}}$     | 0,500 m/s              |
| Max. Beschleunigung  | $a_{\text{max}}$     | 0,500 m/s <sup>2</sup> |
| Max. bewegte Masse   | $m_{\text{sum,max}}$ | 4000 kg                |



**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

|  |                          |                 |
|--|--------------------------|-----------------|
| Elektrisches Versorgungsnetz             |                          | 3AC 400 V 50 Hz |
| Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter | $\vartheta_{\text{opr}}$ | 30 °C / 40 °C   |
| Aufstellhöhe                             | h                        | 1000 m          |

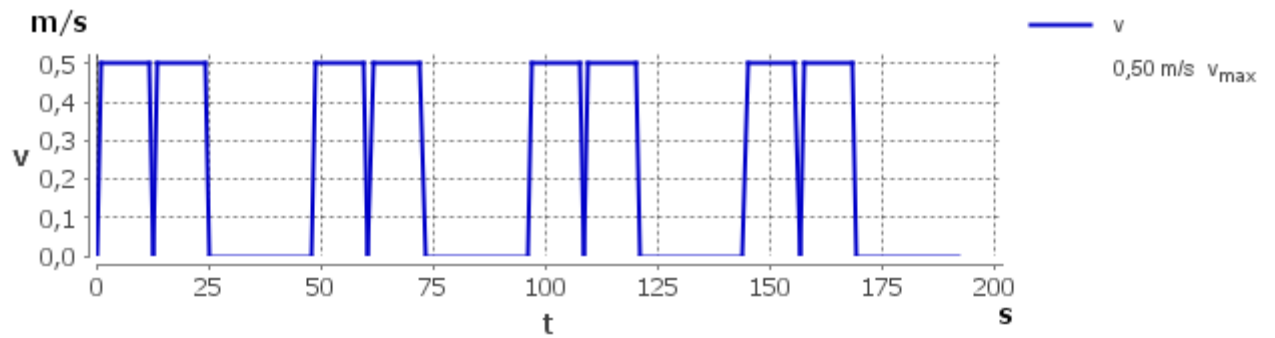
**Berechneter Bedarf der Anwendung**

|                                 |                                   |   |
|---------------------------------|-----------------------------------|---|
| Max. Betriebspunkt              | $opr_{\text{max}}$                | 107 1/min / 182 Nm / 2,04 kW                      |
| Effektive Eckleistung Anwendung | $P_{\text{rms,cto}}$              | 0,462 kW  |
| Trägheitsmomente Anwendung      | $J_{\text{min}} / J_{\text{max}}$ | 1,00E-04 kgm <sup>2</sup> / 7,92 kgm <sup>2</sup> |
| Max. Lastabstimmungsfaktor      | $K_{J,\text{max}}$                | 6,1   |

| Ausgewählte Produkte         | Bemessungsdaten  | Auslastung |         |
|------------------------------|--|------------|---------|
|                              |  | Thermisch  | Maximal |
| Motor                        | 1 x MSEMXX080-32<br>$P_N, n_N, M_N$                      | 41 %       |         |
| Getriebe                     | 1 x g500-H320 (Direktanbau)<br>$i_G, M_{\text{per,out}}$ | 20 %       | 61 %    |
| Zusätzliches Antriebselement | 1 x Kette --- ( $i=1,07$ )                               | 27 %       | 53 %    |
| Integrierter Bremstransistor |  |            |         |
| Bremswiderstand              | 1 x 20W / 390Ω   |            |         |
| Elektromechanische Bremse    | ohne Bremse  |            |         |
| Rückführung                  | ohne   |            |         |



## Anwendung: Geschwindigkeit



## Anwendung: Bewegte Masse

