

RCI-2000



Gelöst mit

- Stirnradgetriebe g500-H140
- Lenze Smart Motor m300-MXXMAXX 063-42

Kenndaten

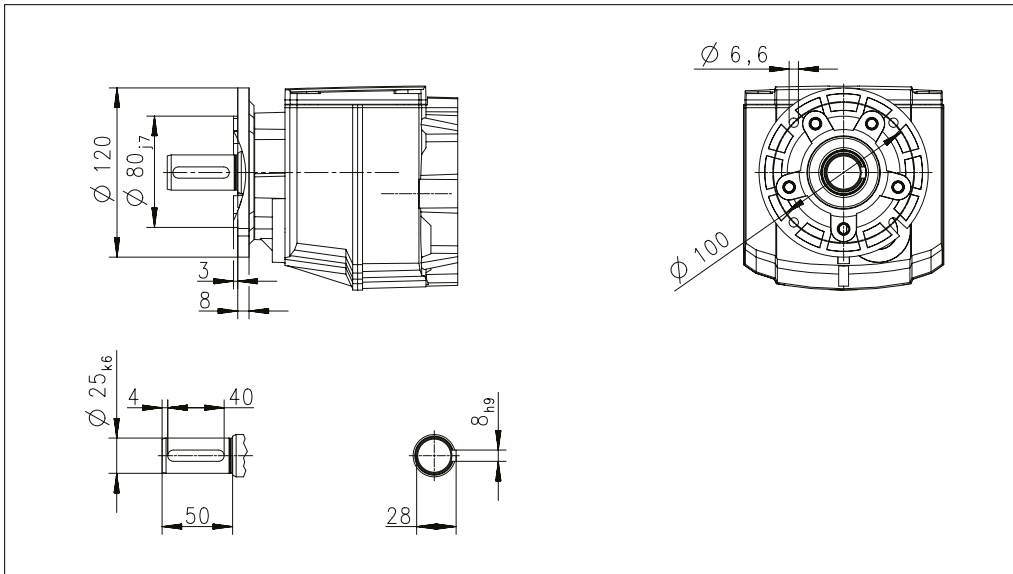
Applikationsparameter		Konstruktionsdaten	
Maximale Nutzlast	2.000 kg	Kette nach DIN8187, ISO 606	10B-1
Zykluszeit	Bis zu 300 Einheiten/h	Wirkkreisdurchmesser Doppelkettenrad Innendurchmesser	14 Zähne (d ₀ 71,34 mm) 25 H7 mit Passfeder
Max. Beschleunigung	0,5 m/s ²	Ketten Verlegung	Einzelketten, von Rolle zu Rolle
Bereich Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,1 – 0,5m/s (22,9 – 115 1/min)	Max. Lastangriffspunkt	Ende Vollwelle
Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,5 m/s (115 1/min)	Tragrolle • Durchmesser • Doppelkettenrad	89 mm 15 Zähne (d ₀ 76,35 mm)
Ausrichten von 1.300 kg	Bitte wählen Sie den nächst größeren Antrieb aus.	Durchmesser Vollwelle Länge Vollwelle	25 _{k6} 50 mm
		Welle-Nabe-Verbindung	Passfeder – 8 _{h9}
		Flansch Durchmesser Lochkreis Durchmesser	120 mm 4 x 100 mm
		Einbaulage	universell
		Gewicht	12,3 kg

Allgemeine Umgebungsbedingungen		Elektromechanische Eigenschaften der Antriebslösung	
Temperaturbereiche	0 – 40 °C	El. Anschlusstechnik • Leistung (Ausführung) • Steuersignale (Ausführung)	• 3 x 400V bis 480V (über QuickOn) • 2 x M12 (4pol, A-kodiert, Stecker)
Approbationen	CE, UL, CSA, EAC, CCC	Bremswiderstand	integriert
Schutzart	IP55	Elektromechanische Bremse	keine
Oberfläche	Aluminium (unlackiert)		

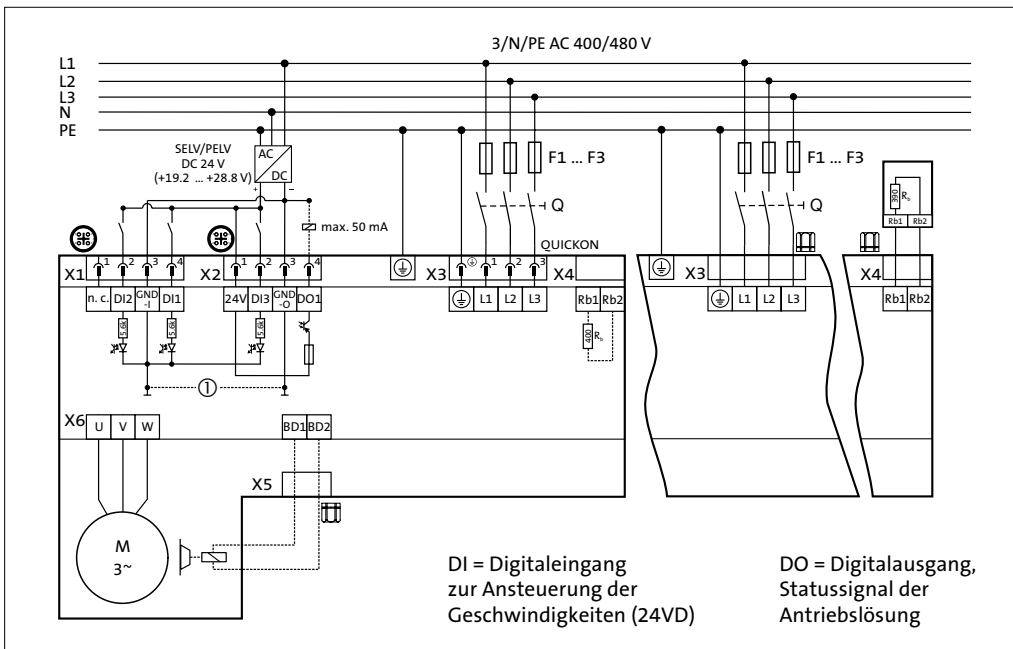
Roller Conveyor Inline 2000

Lenze Smart Products

Anbaumaße



Elektrischer Anschlussplan



Weitere Details

CAD-File	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	Montageanleitung	App Lenze Smart Motor	PC-Anbindung Lenze Smart Motor

