

**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

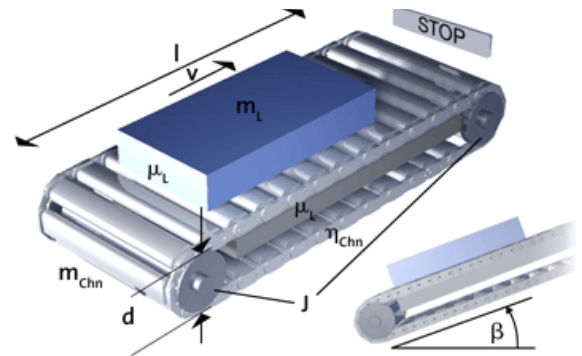
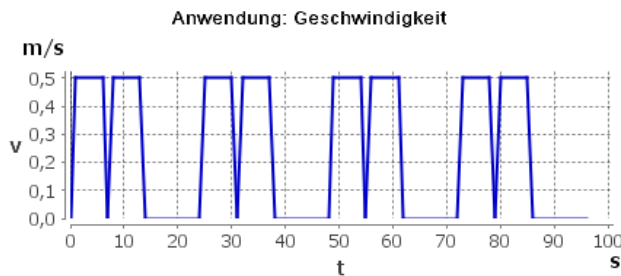
E-Mail:

**Projekt:**Antriebsachse: Kettenförderer 2000kg, 0,5 ms 0,5ms<sup>2</sup>**Kettenförderer**

Durchmesser Antriebsrolle	d	91,0 mm
Masse Kette	$m_{Chn}$	13,0 kg
Reibungskoeffizient Kette/Auflage	$\mu_{Gdn}$	0,120
Wirkungsgrad Kette	$\eta_{Chn}$	0,950
Zusätzliche Kraft	$F_{add}$	0 N
Neigungswinkel	$\beta$	0 °
Reibungskoeffizient Last/Kette		
Trägheitsmoment Rollen	$J_{sum}$	2,64E-03 kgm <sup>2</sup>

**Kinematische Eckdaten**

Zykluszeit	t	96,0 s
Max. Geschwindigkeit	$v_{max}$	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	$a_{max}$	0,500 m/s <sup>2</sup>
Max. bewegte Masse	$m_{sum,max}$	2613 kg

**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz		3AC 400 V 50 Hz
Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter	$\vartheta_{opr}$	30 °C / 40 °C
Aufstellhöhe	h	1000 m

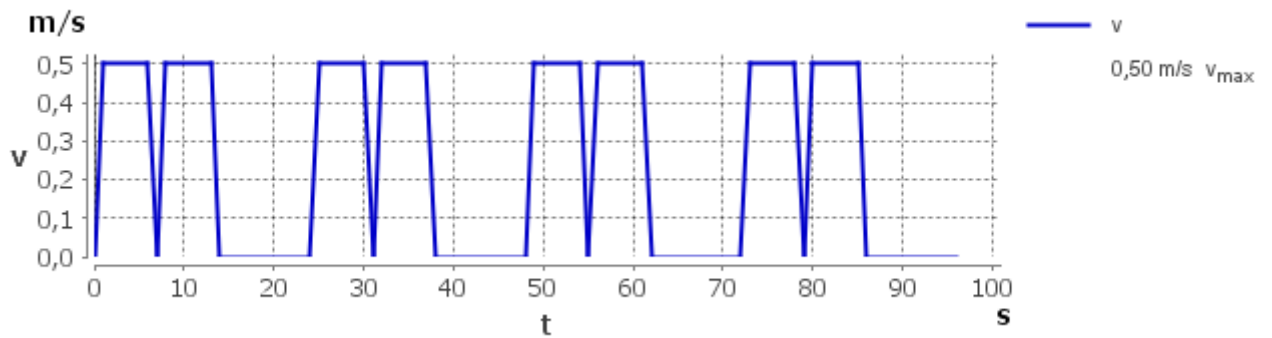
**Berechneter Bedarf der Anwendung**

Max. Betriebspunkt	$opr_{max}$	105 1/min / 358 Nm / 2,30 kW
Effektive Eckleistung Anwendung	$P_{rms,cto}$	0,944 kW
Trägheitsmomente Anwendung	$J_{min} / J_{max}$	0,0296 kgm <sup>2</sup> / 5,41 kgm <sup>2</sup>
Max. Lastabstimmungsfaktor	$K_{J,max}$	3,9

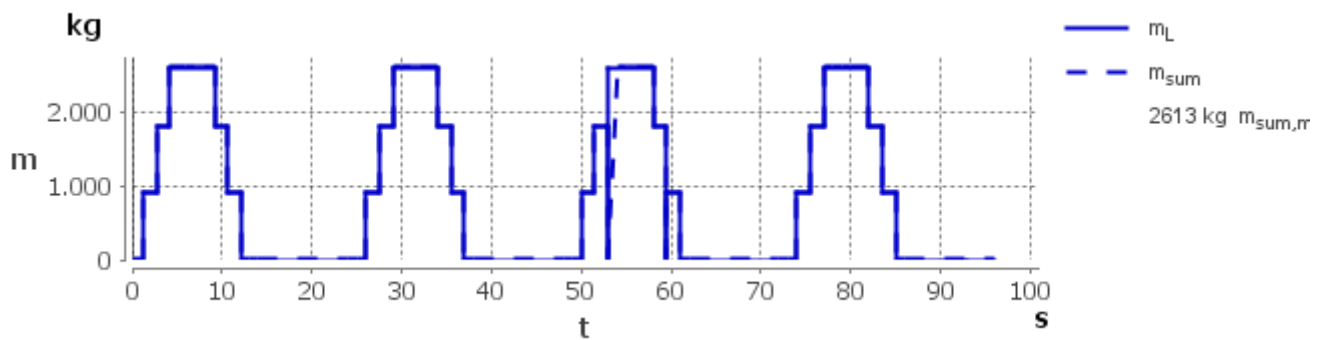
Ausgewählte Produkte	Bemessungsdaten	Auslastung			
		Thermisch	Maximal		
Motor	1 x MSEMXX080-32 $P_N, n_N, M_N$	1,36 kW / 2600 1/min / 5,00 Nm	M	84 %	
Getriebe	1 x g500-B450 (Direktanbau) $i_G, M_{per,out}$	22,8130 / 425 Nm	M	28 %	84 %
			n	32 %	53 %
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse				
Rückführung	ohne				



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse



Anwendung: Gegenkraft

