

Chain Conveyor Inline 2600

Lenze Smart Products

CCI-2600



Gelöst mit

- Flachgetriebe g500-S400
- Lenze Smart Motor m300-MXXMAXX 080-32

Kenndaten

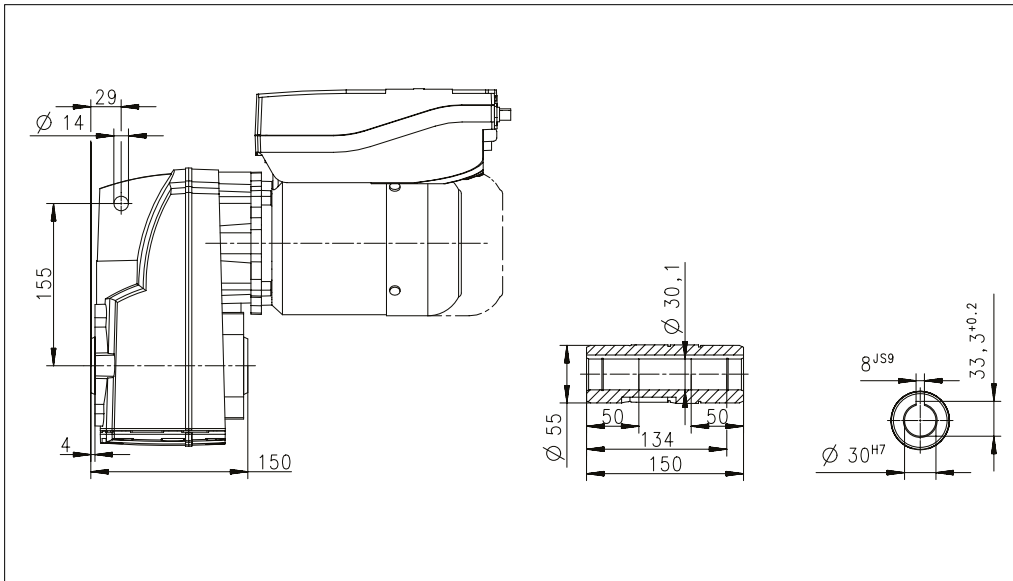
Applikationsparameter		Konstruktionsdaten	
Maximale Nutzlast	2.600 kg	Kette nach DIN8187, ISO 606	10B-2
Zykluszeit	Bis zu 300 Einheiten/h	Wirkkreisdurchmesser Kettenritzel	91,42 mm (18 Zähne)
Max. Beschleunigung	0,5 m/s ²	Vorgelege	1 : 1
Bereich Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,11 – 0,5m/s (22,3 – 105 1/min)	Durchmesser Hohlwelle	30 H7
Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,5 m/s (105 1/min)	Welle-Nabe-Verbindung	Passfeder (8 ¹⁵⁹)
Anzahl der Kettenstränge	2 oder 3 Stränge	Drehmomentstütze Durchmesser Bohrung	14 mm
		Einbaulage	universell
		Gewicht des Antriebs	24,7 kg

Allgemeine Umgebungsbedingungen		Elektromechanische Eigenschaften der Antriebslösung	
Temperaturbereiche	0 – 40 °C	El. Anschlusstechnik • Leistung (Ausführung) • Steuersignale (Ausführung)	• 3 x 400V bis 480V (über QuickOn) • 2 x M12 (4pol, A-kodiert, Stecker)
Approbationen	CE, UL, CSA, EAC, CCC	Bremswiderstand	integriert
Schutzart	IP55	Elektromechanische Bremse	keine
Oberfläche	Aluminium (unlackiert)		

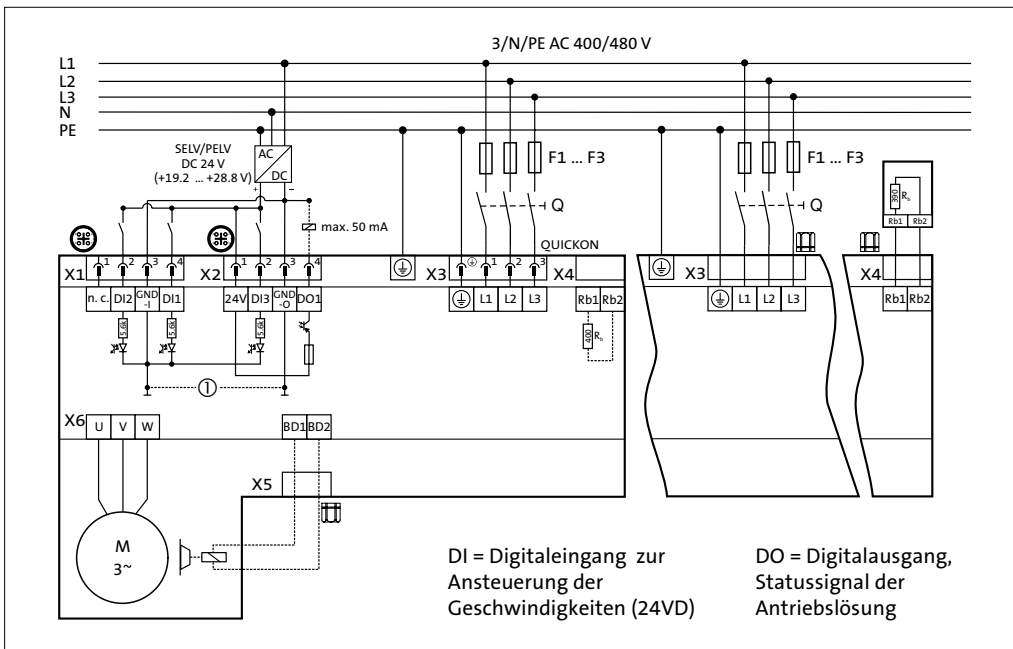
Chain Conveyor Inline 2600

Lenze Smart Products







Anbaumaße



Elektrischer Anschlussplan



Weitere Details

CAD-File	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	Montageanleitung	App Lenze Smart Motor	PC-Anbindung Lenze Smart Motor
					



www.Lenze.com

Lenze Drives GmbH · Postfach 10 13 52 · D-31763 Hameln · 4.2016 · Version 1.0 de

13511697