

Robusto y preciso.



Nuestros eficientes reductores de engranajes helicoidales destacan por sus elevadas fuerzas radiales permisibles, su escalado rango de relaciones de reducción y su bajo juego angular. En función de sus necesidades, están disponibles en dos y tres trenes de engranajes con un par máximo de 14000 Nm y relaciones de reducción de hasta $i=370$.

Características principales

- Perfecto escalado entre tamaño y par para una óptima adaptación a las exigencias de su máquina
- Ejes y bridas normalizados para facilitar su integración en la máquina
- Eficiencia excepcional con rendimientos superiores al 94%

Datos técnicos

| Tamaño de los reductores | | g500-H45 | g500-H100 | g500-H140 | g500-H210 | g500-H320 | g500-H450 | g500-H600 | g500-H850 | g500-H1500 | g500-H3000 | g500-H5000 | g500-H8000 | g500-H14000 |
|----------------------------|------|--------------------|-------------------|-------------------|--------------------------|------------|--------------------|--------------------|------------|-------------------|-------------------|------------|------------|-------------|
| Par nominal | [Nm] | 45 | 100 | 140 | 210 | 320 | 450 | 600 | 850 | 1500 | 3000 | 5000 | 8000 | 14000 |
| Relación de transmisión | | 3 – 60 | 3 – 60 | 3 – 75 | 3 – 290 | 3 – 320 | 3 – 370 | 3 – 250 | 3 – 230 | 4 – 310 | 4 – 280 | 5 – 370 | 4 – 330 | 5 – 330 |
| Dimensiones del eje macizo | [mm] | 14 x 28 20 x 40 | 20 x 40 | 25 x 50 | 25 x 50 | 30 x 60 | 30 x 60 35 x 70 | 35 x 70 40 x 80 | 40 x 80 | 50 x 100 | 60 x 120 | 70 x 140 | 90 x 170 | 110 x 210 |
| Dimensiones de la brida | [mm] | 120 140 160 | 120 140 160 | 120 140 160 | 120 140 160 200 | 160 200 | 160 200 250 | 200 250 | 250 300 | 250 300 350 | 300 350 450 | 350 450 | 450 550 | 450 550 |

Motores reductores helicoidales g500-H

Reductores

En combinación con motores trifásicos y servomotores, nuestros reductores helicoidales forman una unidad de accionamiento compacta y potente. Las numerosas opciones tanto en el lado de entrada como en el de salida, le garantizan una adaptación fácil y precisa del accionamiento a su aplicación.



Modelos

- Con Lenze Smart Motor m300, par nominal de 1,75 Nm y 5 Nm
- Con motores trifásicos IE1, IE2 y IE3 según la directiva ERP: rango de potencia 0.06 ... 55 kW
- Con motores trifásicos MF optimizados para el funcionamiento con convertidor: rango de potencia 0,55 ... 22 kW
- Con servomotores síncronos y asíncronos, rango de potencia: 0.25 ... 38.4 kW

Ajustado a sus condiciones ambientales

| Reductor con | Lenze Smart Motor | Motores trifásicos | Servomotores |
|--|--|--------------------|--------------|
| Tipo de protección EN 60529 | IP55 | | IP54/ IP65 |
| Clase de eficiencia energética | IE1, IE2, IE3 u optimizado para el uso con convertidor | | |
| Aprobaciones | cURus, EAC, CCC y UkrSepro | | |
| Condiciones climáticas | | | |
| Temperatura de almacenamiento | -30 ... 60 °C | | |
| Temperatura de servicio | -20 ... 40 °C | | |
| Protección de superficies y contra la corrosión | | | |
| OKS-G (imprimado) | 1K-imprimación | | |
| OKS-S (Small) | 2K-PUR laca de acabado | | |
| OKS-M (Medium) | 1K-imprimación, 2K-PUR laca de acabado | | |
| OKS-L (Large) | 2K-EP-imprimación, 2K-PUR laca de acabado | | |