

Roller Conveyor Outline 5200

Lenze Smart Products

RCO-5200



Gelöst mit

- Kegeleradgetriebe g500-B450
- Lenze Smart Motor m300-MXXMAXX 080-32

Kenndaten

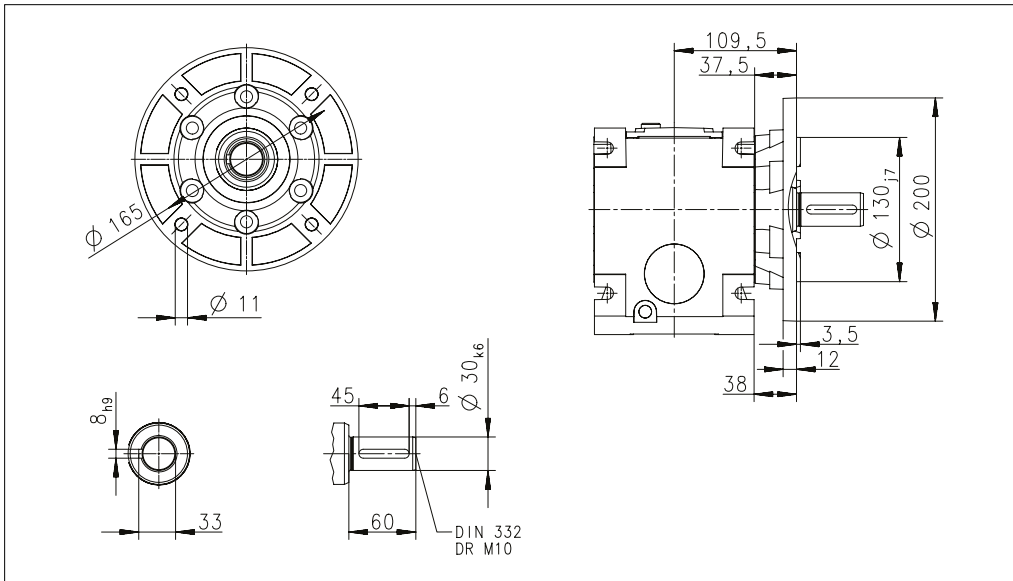
Applikationsparameter		Konstruktionsdaten	
Maximale Nutzlast	5.200 kg	Wirkkreisdurchmesser Doppelkettenrad Innendurchmesser	14 Zähne (d_0 71,34 mm) 30 H7 mit Passfeder
Zykluszeit	Bis zu 300 Einheiten/h	Kette nach DIN8187, ISO 606	10B-1
Max. Beschleunigung	0,5 m/s ²	Ketten Verlegung	Einzelketten, von Rolle zu Rolle
Bereich Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,11 – 0,5m/s (25,2 – 115 1/min)	Max. Lastangriffspunkt	Ende Vollwelle
Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,5 m/s (115 1/min)	Tragrolle • Durchmesser • Doppelkettenrad	89 mm 15 Zähne (d_0 76,35 mm)
		Durchmesser Vollwelle Länge Vollwelle	30 _{k6} 60 mm
		Welle-Nabe-Verbindung	Passfeder – 8 _{h9}
		Flansch Durchmesser Lochkreis Durchmesser	200 mm 4 x 165 mm
		Einbaulage	universell
		Gewicht	27,8 kg

Allgemeine Umgebungsbedingungen		Elektromechanische Eigenschaften der Antriebslösung	
Temperaturbereiche	0 – 40 °C	El. Anschlusstechnik • Leistung (Ausführung) • Steuersignale (Ausführung)	• 3 x 400V bis 480V (über QuickOn) • 2 x M12 (4pol, A-kodiert, Stecker)
Approbationen	CE, UL, CSA, EAC, CCC	Bremswiderstand	integriert
Schutzart	IP55	Elektromechanische Bremse	keine
Oberfläche	Aluminium (unlackiert)		

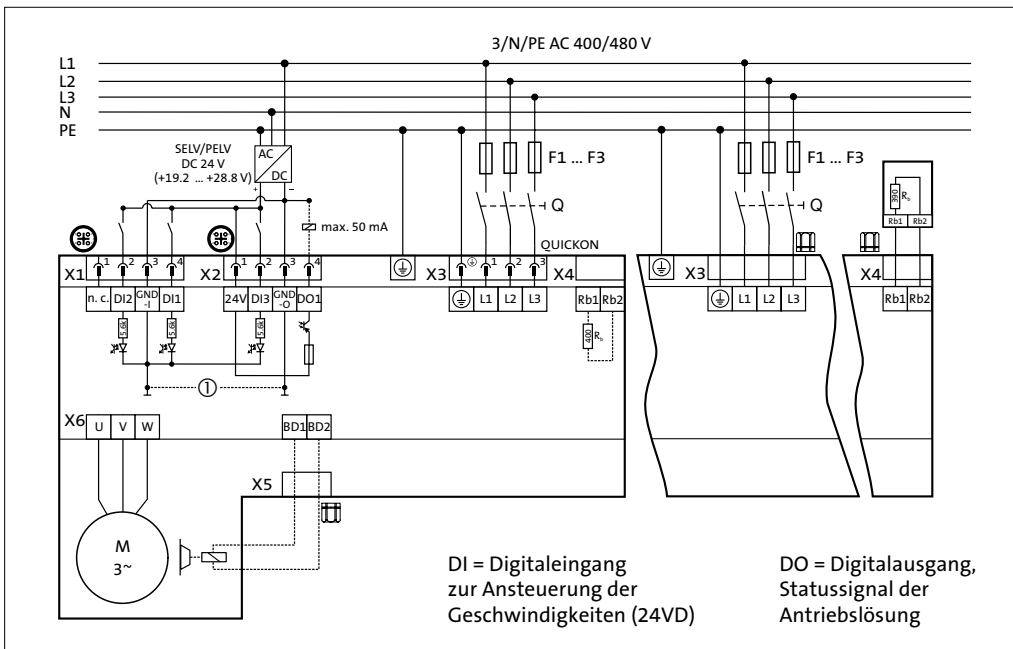
Roller Conveyor Outline 5200

Lenze Smart Products









Anbaumaße



Elektrischer Anschlussplan



Weitere Details

CAD-File	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	Montageanleitung	App Lenze Smart Motor	PC-Anbindung Lenze Smart Motor
					
CAD	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	MA		



www.Lenze.com

Lenze Drives GmbH · Postfach 10 13 52 · D-31763 Hameln · 4.2016 · Version 1.0 de

13511809