



Kunde: Lenze BO

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

E-Mail:

Projekt:

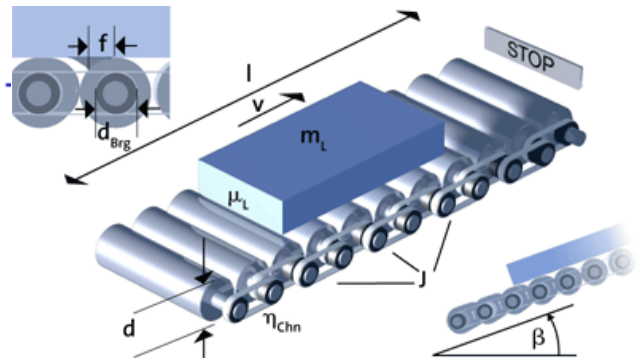
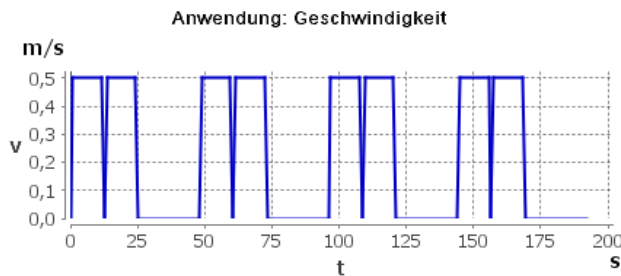
Antriebsachse: Rollenförderer 3000kg 0,5m/s 0,5m/s²

Rollenförderer

Durchmesser Transportrollen	d	89,0 mm
Hebelarm Rollreibung	f	1,20 mm
Wirkungsgrad Kette	η_{Chn}	0,990
Durchmesser Lager	d_{Brg}	100 mm
Anzahl Kettenumschlingungen	N_{Chn}	26
Trägheitsmoment Transportrollen	J	1,00E-04 kgm ²
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Rolle		
Reibungskoeffizient Lager	μ_{Brg}	2,00E-03

Kinematische Eckdaten

Zykluszeit	t	192 s
Max. Geschwindigkeit	v_{max}	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a_{max}	0,500 m/s ²
Max. bewegte Masse	$m_{\text{sum,max}}$	5200 kg



Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen

Elektrisches Versorgungsnetz		3AC 400 V 50 Hz
Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter	ϑ_{opr}	30 °C / 40 °C
Aufstellhöhe	h	1000 m

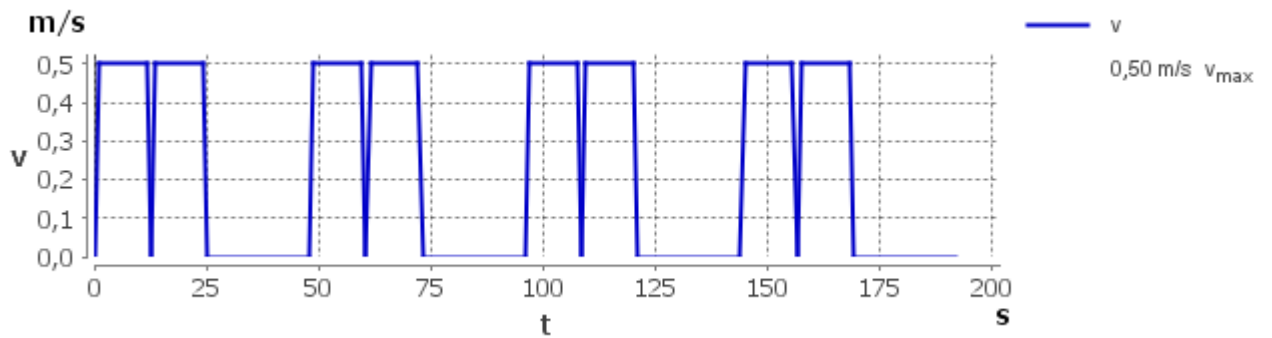
Berechneter Bedarf der Anwendung

Max. Betriebspunkt	opr_{max}	107 1/min / 236 Nm / 2,66 kW
Effektive Eckleistung Anwendung	$P_{\text{rms,cto}}$	0,604 kW
Trägheitsmomente Anwendung	$J_{\text{min}} / J_{\text{max}}$	1,00E-04 kgm ² / 10,3 kgm ²
Max. Lastabstimmungsfaktor	$K_{J,\text{max}}$	8,4

Ausgewählte Produkte	Bemessungsdaten	Auslastung	
		Thermisch	Maximal
Motor	1 x MSEMXX080-32 P_N, n_N, M_N	60 %	
Getriebe	1 x g500-B450 (Direktanbau) $i_G, M_{\text{per,out}}$	20 %	60 %
Zusätzliches Antriebselement	1 x Zahnriemen --- ($i=1,07$)	32 %	51 %
Integrierter Brems transistor			
Bremswiderstand	1 x 20W / 390Ω		
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse		
Rückführung	ohne		



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse

