

**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

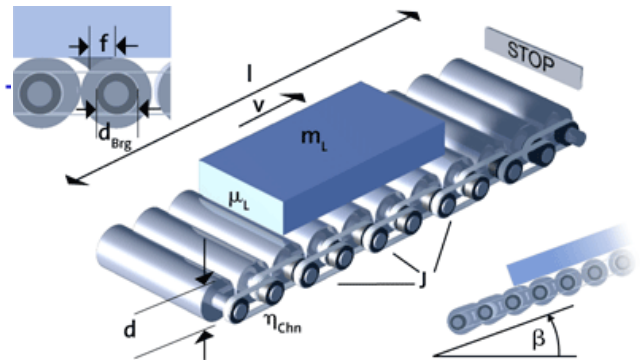
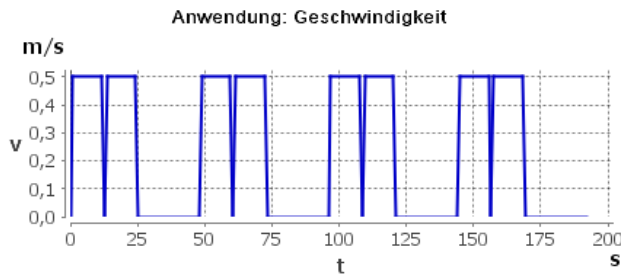
E-Mail:

**Projekt:**Antriebsachse: Rollenförderer 3000kg 0,5m/s 0,5m/s<sup>2</sup>**Kinematische Eckdaten**

Zykluszeit	t	192 s
Max. Geschwindigkeit	v <sub>max</sub>	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a <sub>max</sub>	0,500 m/s <sup>2</sup>
Max. bewegte Masse	m <sub>sum,max</sub>	5200 kg

**Rollenförderer**

Durchmesser Transportrollen	d	89,0 mm
Hebelarm Rollreibung	f	1,20 mm
Wirkungsgrad Kette	η <sub>Chn</sub>	0,990
Durchmesser Lager	d <sub>Brg</sub>	100 mm
Anzahl Kettenumschlingungen	N <sub>Chn</sub>	26
Trägheitsmoment Transportrollen	J	1,00E-04 kgm <sup>2</sup>
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Rolle		
Reibungskoeffizient Lager	μ <sub>Brg</sub>	2,00E-03

**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz

Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter

Aufstellhöhe

ϑ<sub>opr</sub>

h

3AC 400 V 50 Hz

30 °C / 40 °C

1000 m

**Berechneter Bedarf der Anwendung**

Max. Betriebspunkt

Effektive Eckleistung Anwendung

Trägheitsmomente Anwendung

Max. Lastabstimmungsfaktor

opr<sub>max</sub>P<sub>rms,cto</sub>J<sub>min</sub> / J<sub>max</sub>K<sub>J,max</sub>

107 1/min / 236 Nm / 2,66 kW

0,604 kW

1,00E-04 kgm<sup>2</sup> / 10,3 kgm<sup>2</sup>

6,9

**Ausgewählte Produkte****Bemessungsdaten****Auslastung**

Motor

Getriebe

Zusätzliches Antriebselement

Integrierter Bremstransistor

Bremswiderstand

Elektromechanische Bremse

Rückführung

1 x MSEMXX080-32

P<sub>N</sub>, n<sub>N</sub>, M<sub>N</sub>  
1 x g500-H450 (Direktanbau)i<sub>G</sub>, M<sub>per,out</sub>

1 x Kette --- (i=1,07)

1 x 20W / 390Ω

ohne Bremse

ohne

1,36 kW / 2600 1/min / 5,00 Nm M

22,1700 / 376 Nm M

n

Thermisch

51 %

Maximal

21 %

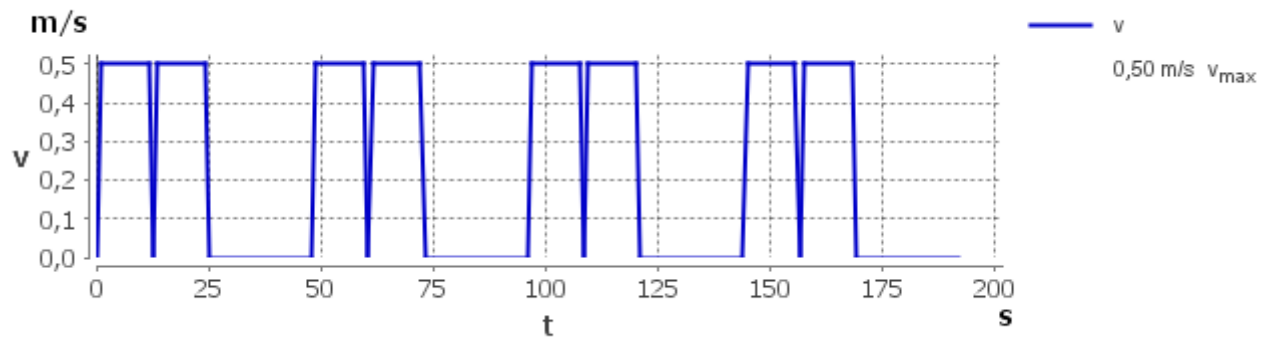
29 %

63 %

57 %



## Anwendung: Geschwindigkeit



## Anwendung: Bewegte Masse

