

**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

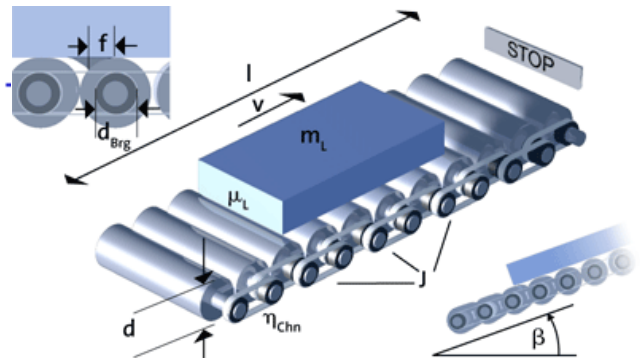
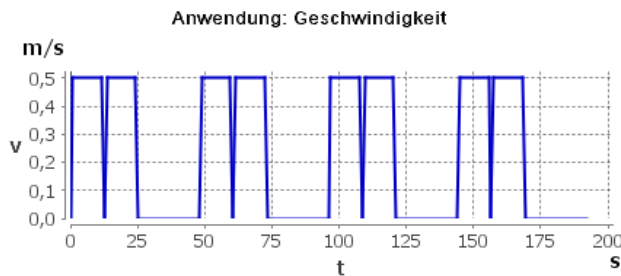
E-Mail:

Projekt:Antriebsachse: Rollenförderer 3000kg 0,5m/s 0,5m/s²**Kinematische Eckdaten**

Zykluszeit	t	192 s
Max. Geschwindigkeit	v _{max}	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a _{max}	0,500 m/s ²
Max. bewegte Masse	m _{sum,max}	4000 kg

Rollenförderer

Durchmesser Transportrollen	d	89,0 mm
Hebelarm Rollreibung	f	1,20 mm
Wirkungsgrad Kette	η _{Chn}	0,990
Durchmesser Lager	d _{Brg}	100 mm
Anzahl Kettenumschlingungen	N _{Chn}	26
Trägheitsmoment Transportrollen	J	1,00E-04 kgm ²
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Rolle		
Reibungskoeffizient Lager	μ _{Brg}	2,00E-03

**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz

Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter

Aufstellhöhe

θ_{opr}

h

3AC 400 V 50 Hz

30 °C / 40 °C

1000 m

Berechneter Bedarf der Anwendung

Max. Betriebspunkt

Effektive Eckleistung Anwendung

Trägheitsmomente Anwendung

Max. Lastabstimmungsfaktor

opr_{max}P_{rms,cto}J_{min} / J_{max}K_{J,max}

107 1/min / 182 Nm / 2,04 kW

0,462 kW

1,00E-04 kgm² / 7,92 kgm²

6,1

Ausgewählte Produkte**Bemessungsdaten****Auslastung**

Motor

Getriebe

Zusätzliches Antriebselement

Integrierter Brems transistor

Bremswiderstand

Elektromechanische Bremse

Rückführung

1 x MSEMXX080-32

1 x g500-H320 (Direktanbau)

1 x Kette --- (i=1,07)

1 x 20W / 390Ω

ohne Bremse

ohne

1,36 kW / 2600 1/min / 5,00 Nm M

20,7310 / 299 Nm

M

n

Thermisch

Maximal

41 %

20 %

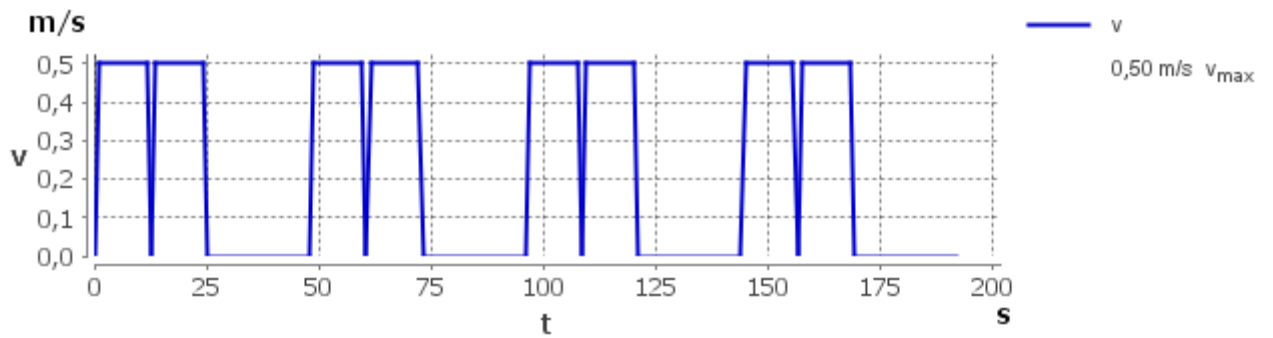
27 %

61 %

53 %



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse

