

**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

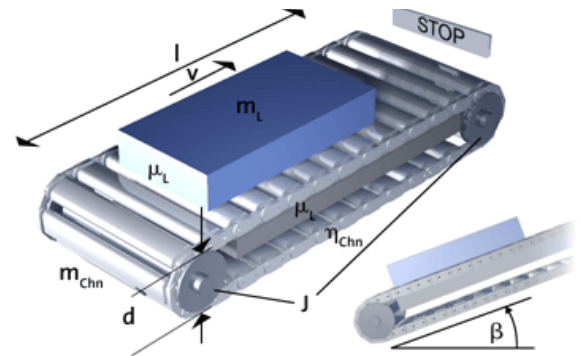
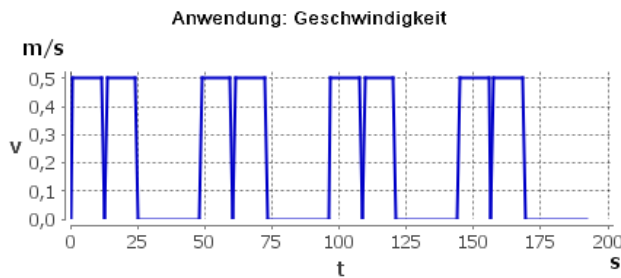
E-Mail:

**Projekt:**Antriebsachse: Kettenförderer 2000kg, 0,5 ms<sup>-2</sup>, 0,5ms<sup>2</sup>**Kettenförderer**

Durchmesser Antriebsrolle	d	91,0 mm
Masse Kette	m <sub>Chn</sub>	26,0 kg
Reibungskoeffizient Kette/Auflage	μ <sub>Gdn</sub>	0,120
Wirkungsgrad Kette	η <sub>Chn</sub>	0,950
Zusätzliche Kraft	F <sub>add</sub>	0 N
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Kette		
Trägheitsmoment Rollen	J <sub>sum</sub>	2,64E-03 kgm <sup>2</sup>

**Kinematische Eckdaten**

Zykluszeit	t	192 s
Max. Geschwindigkeit	v <sub>max</sub>	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a <sub>max</sub>	0,500 m/s <sup>2</sup>
Max. bewegte Masse	m <sub>sum,max</sub>	5226 kg

**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz		3AC 400 V 50 Hz
Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter	θ <sub>opr</sub>	30 °C / 40 °C
Aufstellhöhe	h	1000 m

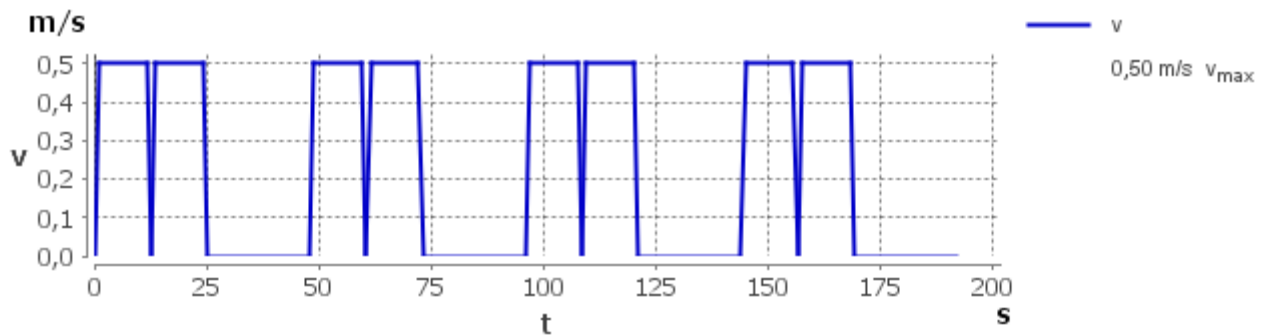
**Berechneter Bedarf der Anwendung**

Max. Betriebspunkt	opr <sub>max</sub>	105 1/min / 712 Nm / 4,60 kW
Effektive Eckleistung Anwendung	P <sub>rms,cto</sub>	1,75 kW
Trägheitsmomente Anwendung	J <sub>min</sub> / J <sub>max</sub>	0,0565 kgm <sup>2</sup> / 10,8 kgm <sup>2</sup>
Max. Lastabstimmungsfaktor	K <sub>J,max</sub>	3,2

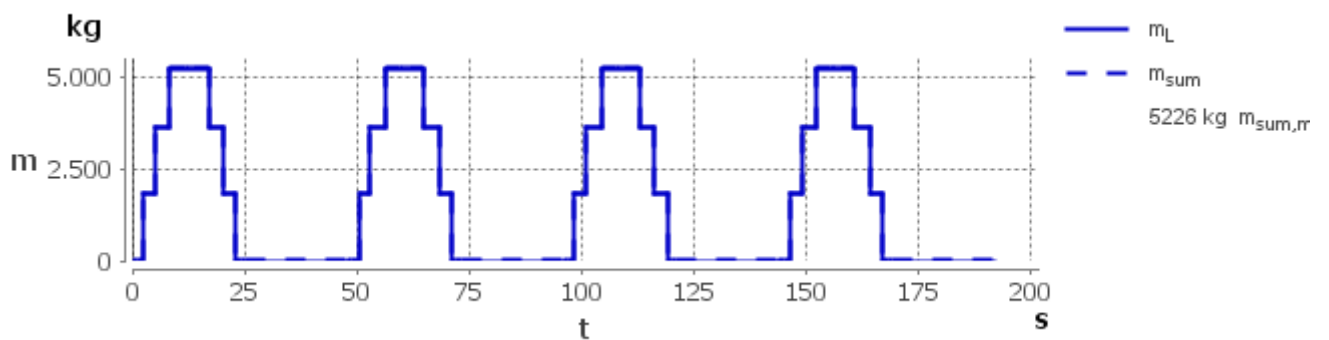
Ausgewählte Produkte	Bemessungsdaten	Auslastung			
		Thermisch	Maximal		
Motor	1 x m550-P100M4 P <sub>N</sub> , n <sub>N</sub> , M <sub>N</sub>	3,9 kW / 2562 1/min / 14,5 Nm	M	53 %	
Getriebe	1 x g500-B600 (Direktanbau) i <sub>G</sub> , M <sub>per,out</sub>	22,852 / 600 Nm	M	38 %	118 %
			n	64 %	53 %
Umrichter	1 x E84DGxxB4024 I <sub>N</sub> , I <sub>max</sub>	9,50 A / 19,0 A	I	86 %	93 %
Integrierter Bremstransistor			P	3,E-03 %	0,4 %
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse				
Rückführung	ohne				



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse



Anwendung: Gegenkraft

