

Chain Conveyor Outline 1300

Lenze Smart Products

CCO-1300



Gelöst mit

- Kegelradgetriebe g500-B240
- Lenze Smart Motor m300-MXXMAXX 080-32

Kenndaten

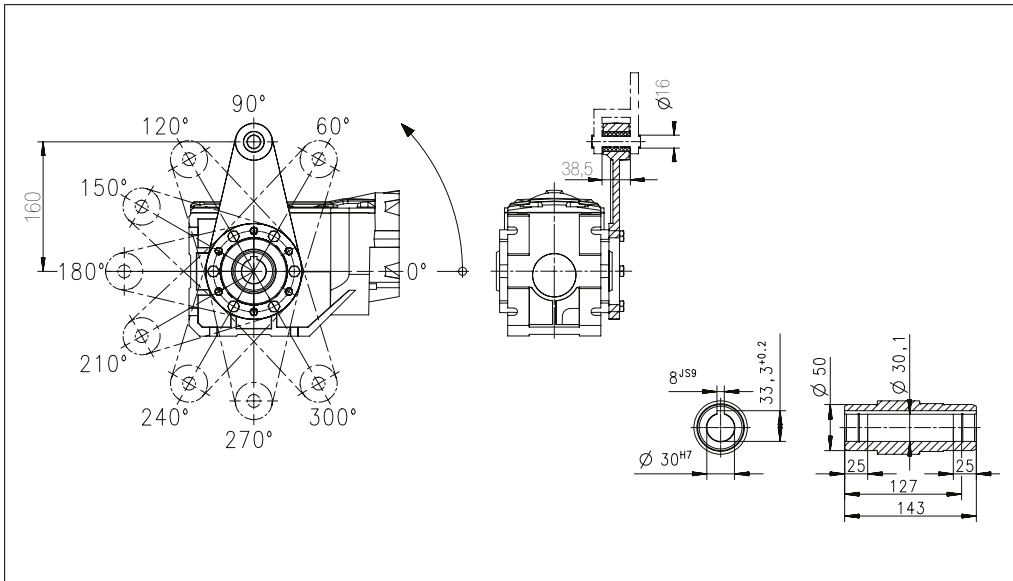
Applikationsparameter		Konstruktionsdaten	
Maximale Nutzlast	1.300 kg	Kette nach DIN8187, ISO 606	10B-2
Zykluszeit	Bis zu 300 Einheiten/h	Wirkkreisdurchmesser Kettenritzel	91,42 mm (18 Zähne)
Max. Beschleunigung	0,5 m/s ²	Vorgelege	1 : 1
Bereich Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,1 – 0,5m/s (21,3 – 105 1/min)	Durchmesser Hohlwelle	30 H7
Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,5 m/s (105 1/min)	Welle-Nabe-Verbindung	Passfeder (8 ¹⁵⁹)
Ausrichtgeschwindigkeit bis 1.300 kg (Einstellwerte)	0,1 m/s (21,3 1/min)	Drehmomentstütze Durchmesser Bohrung	16 mm
Anzahl der Kettenstränge	2 oder 3 Stränge	Einbaulage	universell
		Gewicht des Antriebs	24,2 kg

Allgemeine Umgebungsbedingungen		Elektromechanische Eigenschaften der Antriebslösung	
Temperaturbereiche	0 – 40 °C	El. Anschlusstechnik • Leistung (Ausführung) • Steuersignale (Ausführung)	• 3 x 400V bis 480V (über QuickOn) • 2 x M12 (4pol, A-kodiert, Stecker)
Approbationen	CE, UL, CSA, EAC, CCC	Bremswiderstand	integriert
Schutzart	IP55	Elektromechanische Bremse	keine
Oberfläche	Aluminium (unlackiert)		

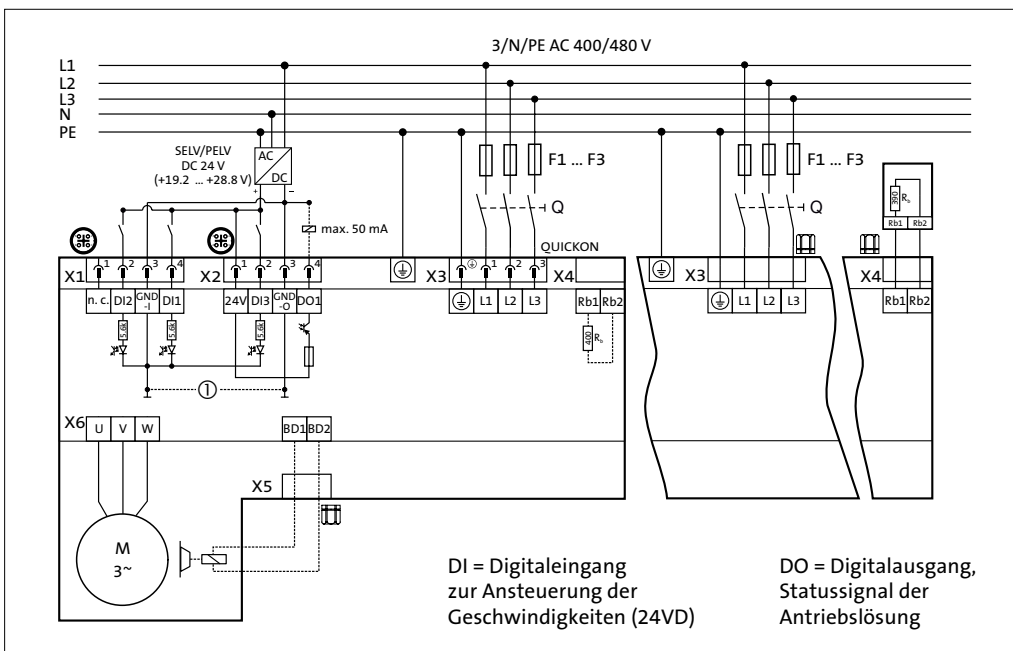
Chain Conveyor Outline 1300

Lenze Smart Products

Anbaumaße



Elektrischer Anschlussplan



Weitere Details

CAD-File	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	Montageanleitung	App Lenze Smart Motor	PC-Anbindung Lenze Smart Motor
