



Kunde: Lenze BO

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

E-Mail:

Projekt:

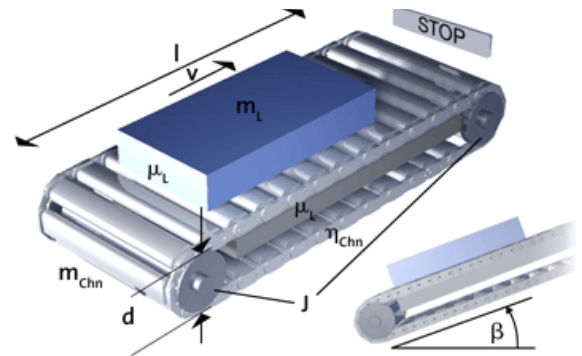
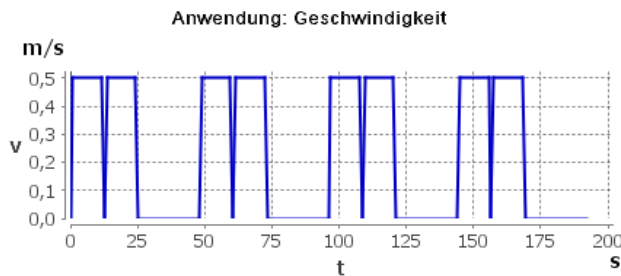
Antriebsachse: Kettenförderer 5200kg, 0,5 ms 0,5ms²

Kettenförderer

Durchmesser Antriebsrolle	d	91,0 mm
Masse Kette	m _{chn}	26,0 kg
Reibungskoeffizient Kette/Auflage	μ _{Gdn}	0,120
Wirkungsgrad Kette	η _{chn}	0,950
Zusätzliche Kraft	F _{add}	0 N
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Kette		
Trägheitsmoment Rollen	J _{sum}	2,64E-03 kgm ²

Kinematische Eckdaten

Zykluszeit	t	192 s
Max. Geschwindigkeit	v _{max}	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a _{max}	0,500 m/s ²
Max. bewegte Masse	m _{sum,max}	5226 kg



Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen

Elektrisches Versorgungsnetz		3AC 400 V 50 Hz
Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter	θ _{opr}	30 °C / 40 °C
Aufstellhöhe	h	1000 m

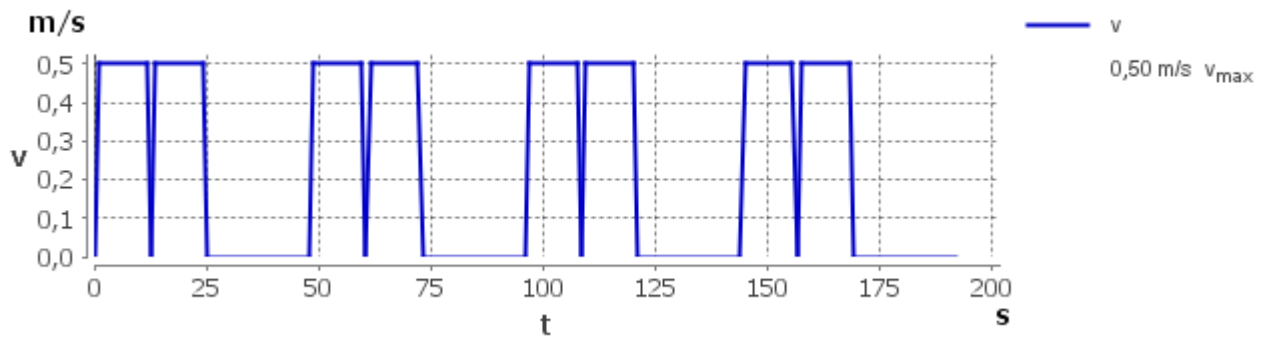
Berechneter Bedarf der Anwendung

Max. Betriebspunkt	opr _{max}	105 1/min / 712 Nm / 4,60 kW
Effektive Eckleistung Anwendung	P _{rms,cto}	1,75 kW
Trägheitsmomente Anwendung	J _{min} / J _{max}	0,0565 kgm ² / 10,8 kgm ²
Max. Lastabstimmungsfaktor	K _{J,max}	3,6

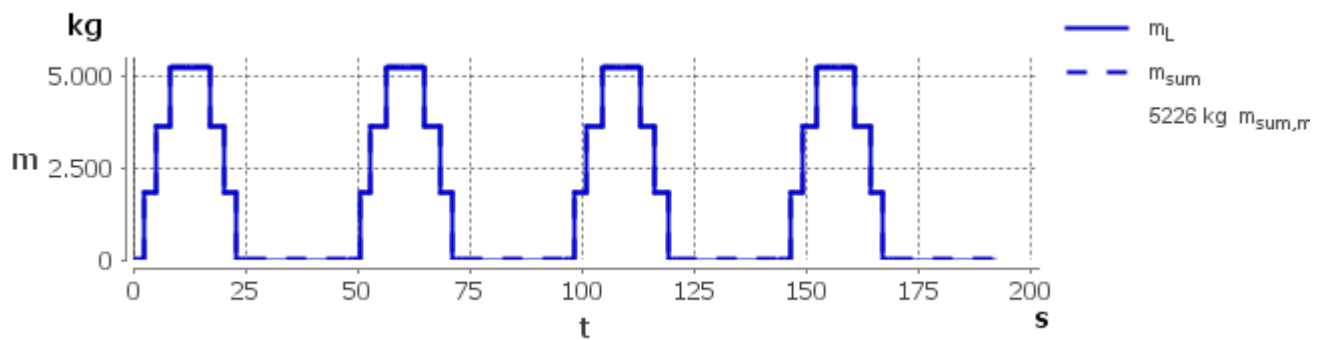
Ausgewählte Produkte	Bemessungsdaten	Auslastung			
		Thermisch	Maximal		
Motor	1 x m550-P100M4 P _N , n _N , M _N	3,9 kW / 2562 1/min / 14,5 Nm	M	53 %	
Getriebe	1 x g500-S660 (Direktanbau) i _G , M _{per,out}	21,9330 / 660 Nm	M n	35 % 35 %	108 % 51 %
Umrichter	1 x E84DGxxB4024 I _N , I _{max}	9,50 A / 19,0 A	I	86 %	95 %
Integrierter Brems transistor			P	2,E-03 %	0,4 %
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse				
Rückführung	ohne				



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse



Anwendung: Gegenkraft

