

# Chain Conveyor Inline 1300

Lenze Smart Products

## CCI-1300



### Gelöst mit

- Flachgetriebe g500-S220
- Lenze Smart Motor m300-MXXMAXX 080-32

### Kenndaten

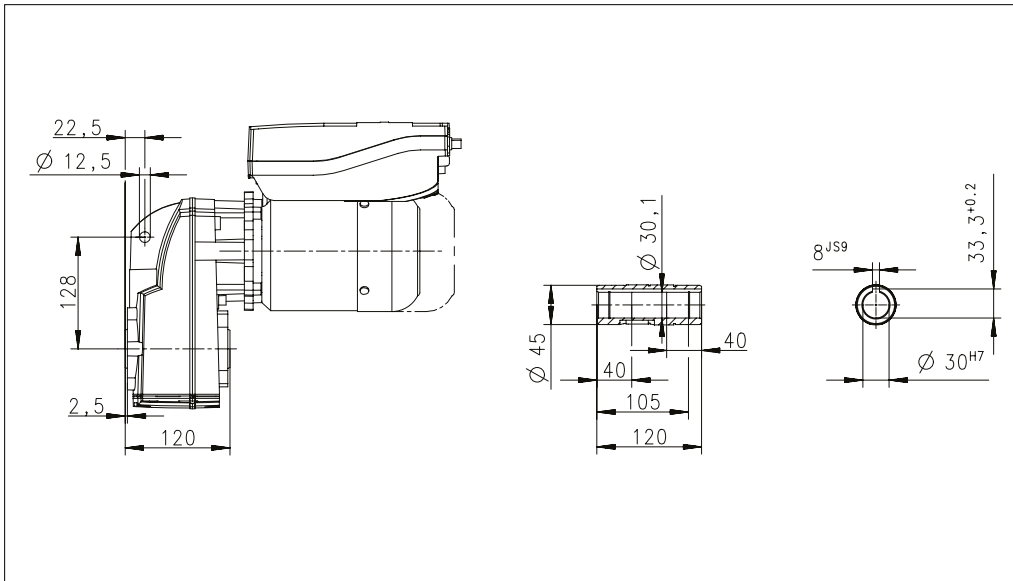
Applikationsparameter		Konstruktionsdaten	
Maximale Nutzlast	1.300 kg	Kette nach DIN8187, ISO 606	10B-2
Zykluszeit	Bis zu 300 Einheiten/h	Wirkkreisdurchmesser Kettenritzel	91,42 mm (18 Zähne)
Max. Beschleunigung	0,5 m/s <sup>2</sup>	Vorgelege	1 : 1
Bereich Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,1 – 0,5m/s (21,7 – 105 1/min)	Durchmesser Hohlwelle	30 H7
Fördergeschwindigkeit (Einstellwerte)	0,5 m/s (105 1/min)	Welle-Nabe-Verbindung	Passfeder (8 <sup>JS9</sup> )
Ausrichtgeschwindigkeit bis 1.300 kg (Einstellwerte)	0,1 m/s (21,7 1/min)	Drehmomentstütze Durchmesser Bohrung	12,5 mm
Anzahl der Kettenstränge	2 oder 3 Stränge	Einbaulage	universell
		Gewicht des Antriebs	20,1 kg

Allgemeine Umgebungsbedingungen		Elektromechanische Eigenschaften der Antriebslösung	
Temperaturbereiche	0 – 40 °C	El. Anschlusstechnik • Leistung (Ausführung) • Steuersignale (Ausführung)	• 3 x 400V bis 480V (über QuickOn) • 2 x M12 (4pol, A-kodiert, Stecker)
Approbationen	CE, UL, CSA, EAC, CCC	Bremswiderstand	integriert
Schutzart	IP55	Elektromechanische Bremse	keine
Oberfläche	Aluminium (unlackiert)		

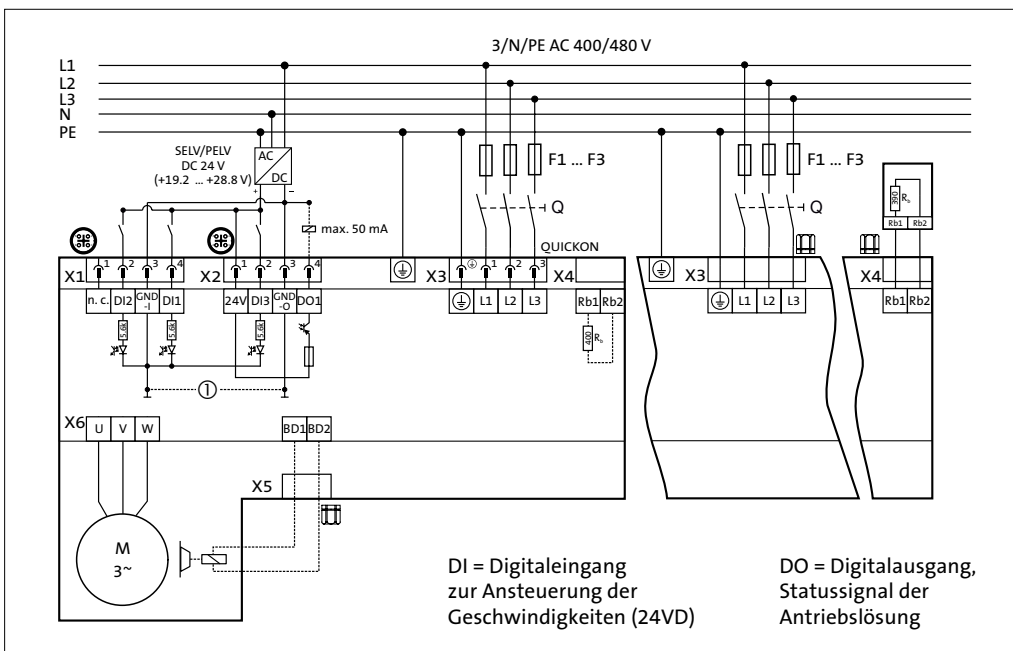
# Chain Conveyor Inline 1300

Lenze Smart Products

## Anbaumaße



## Elektrischer Anschlussplan



## Weitere Details

CAD-File	E-Plan Makro	Auslegungsgrundlage	Montageanleitung	App Lenze Smart Motor	PC-Anbindung Lenze Smart Motor
