



**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

E-Mail:

**Projekt:**

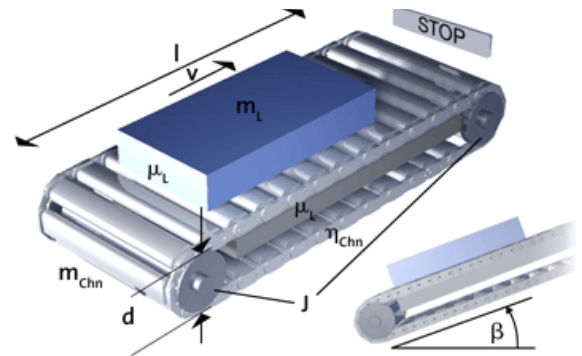
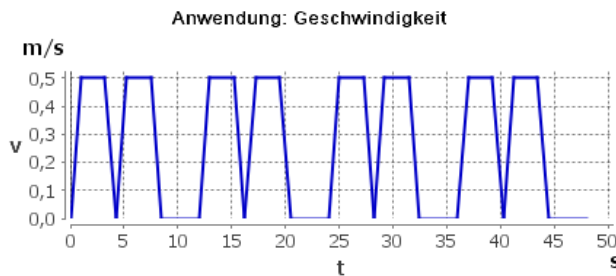
Antriebsachse: Kettenförderer 1300kg, 0,5 ms 0,5ms<sup>2</sup>

**Kettenförderer**

Durchmesser Antriebsrolle	d	91,0 mm
Masse Kette	m <sub>chn</sub>	13,0 kg
Reibungskoeffizient Kette/Auflage	μ <sub>Gdn</sub>	0,120
Wirkungsgrad Kette	η <sub>chn</sub>	0,950
Zusätzliche Kraft	F <sub>add</sub>	0 N
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Kette		
Trägheitsmoment Rollen	J <sub>sum</sub>	2,64E-03 kgm <sup>2</sup>

**Kinematische Eckdaten**

Zykluszeit	t	48,0 s
Max. Geschwindigkeit	v <sub>max</sub>	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a <sub>max</sub>	0,500 m/s <sup>2</sup>
Max. bewegte Masse	m <sub>sum,max</sub>	1313 kg



**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz		3AC 400 V 50 Hz
Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter	θ <sub>opr</sub>	30 °C / 40 °C
Aufstellhöhe	h	1000 m

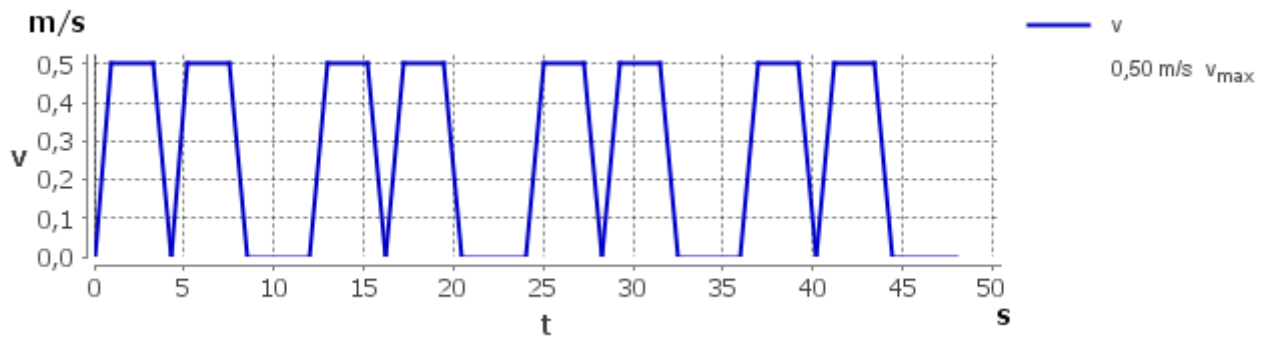
**Berechneter Bedarf der Anwendung**

Max. Betriebspunkt	opr <sub>max</sub>	105 1/min / 178 Nm / 1,16 kW
Effektive Eckleistung Anwendung	P <sub>rms,cto</sub>	0,565 kW
Trägheitsmomente Anwendung	J <sub>min</sub> / J <sub>max</sub>	0,0296 kgm <sup>2</sup> / 2,72 kgm <sup>2</sup>
Max. Lastabstimmungsfaktor	K <sub>J,max</sub>	2,0

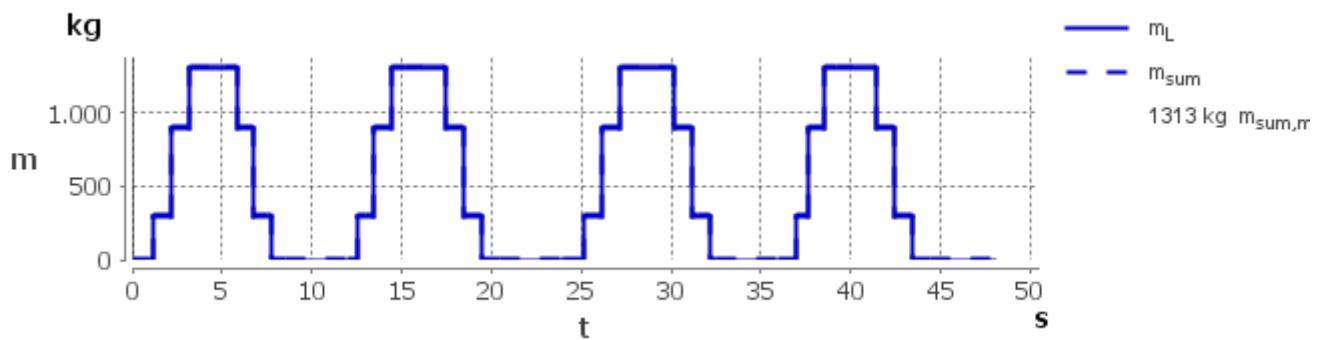
Ausgewählte Produkte	Bemessungsdaten	Auslastung	
		Thermisch	Maximal
Motor	1 x MSEMXX080-32 P <sub>N</sub> , n <sub>N</sub> , M <sub>N</sub>	49 %	
Getriebe	1 x g500-S220 (Direktanbau) i <sub>G</sub> , M <sub>per,out</sub>	29 %	81 %
		31 %	54 %
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse		
Rückführung	ohne		



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse



Anwendung: Gegenkraft

