

**Kunde: Lenze BO**

Ansprechpartner: Lenze

Telefon:

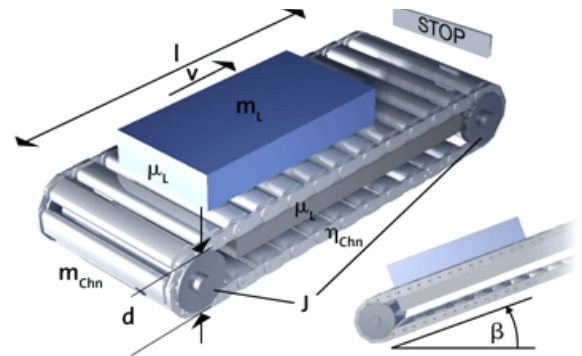
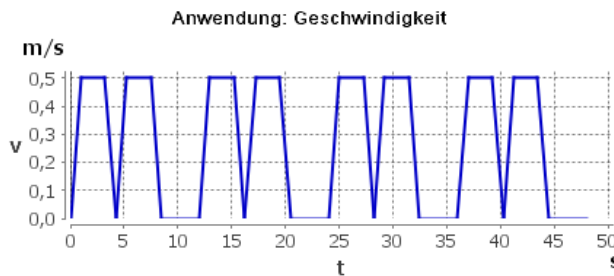
E-Mail:

Projekt:Antriebsachse: Kettenförderer 1000kg, 0,5 ms 0,5ms²**Kettenförderer**

Durchmesser Antriebsrolle	d	91,0 mm
Masse Kette	m_{Chn}	13,0 kg
Reibungskoeffizient Kette/Auflage	μ_{Gdn}	0,120
Wirkungsgrad Kette	η_{Chn}	0,950
Zusätzliche Kraft	F_{add}	0 N
Neigungswinkel	β	0 °
Reibungskoeffizient Last/Kette		
Trägheitsmoment Rollen	J_{sum}	2,64E-03 kgm ²

Kinematische Eckdaten

Zykluszeit	t	48,0 s
Max. Geschwindigkeit	v_{max}	0,500 m/s
Max. Beschleunigung	a_{max}	0,500 m/s ²
Max. bewegte Masse	$m_{sum,max}$	1313 kg

**Elektrisches Netz und Umgebungsbedingungen**

Elektrisches Versorgungsnetz

3AC 400 V 50 Hz

Max. Umgebungstemperatur Motor/Umrichter

 ϑ_{opr}
30 °C / 40 °C

Aufstellhöhe

h
1000 m**Berechneter Bedarf der Anwendung**

Max. Betriebspunkt

 opr_{max}
105 1/min / 178 Nm / 1,16 kW

Effektive Eckleistung Anwendung

 $P_{rms,cto}$
0,556 kW

Trägheitsmomente Anwendung

 J_{min} / J_{max}
0,0296 kgm² / 2,72 kgm²

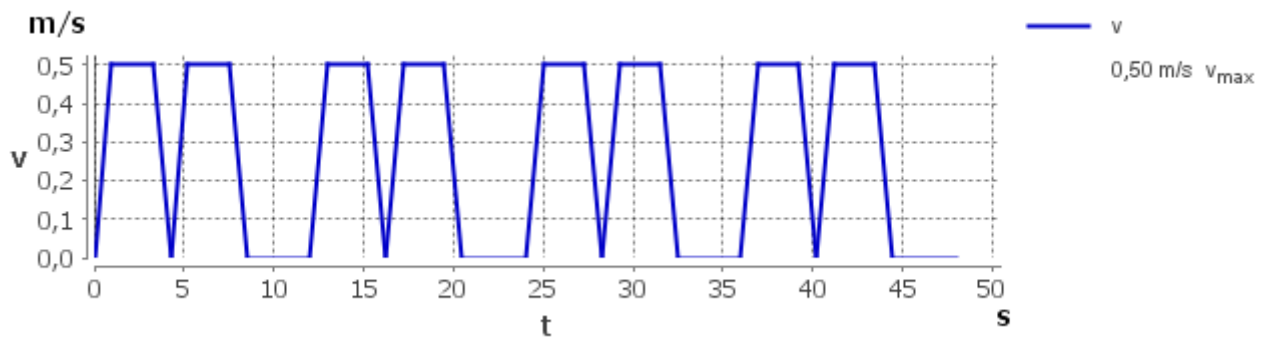
Max. Lastabstimmungsfaktor

 $k_{J,max}$
1,9**Ausgewählte Produkte****Bemessungsdaten****Auslastung**

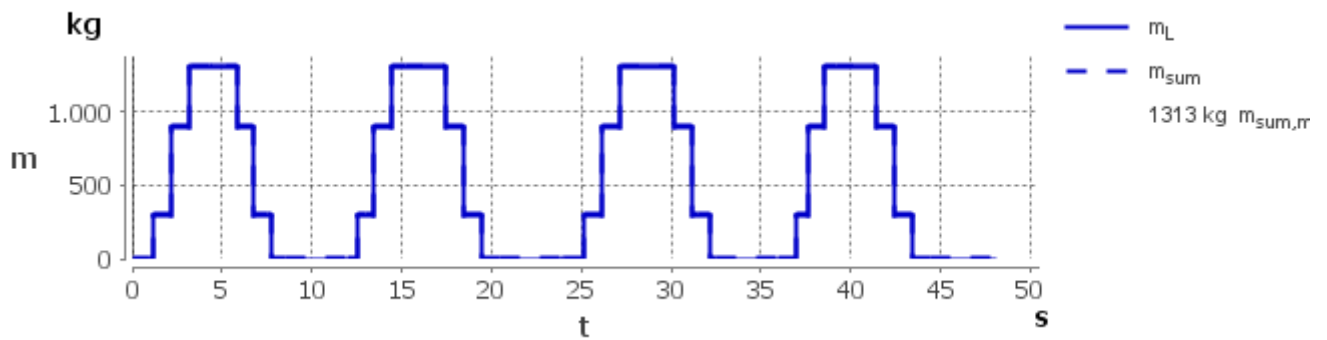
	Bemessungsdaten	Auslastung	
		Thermisch	Maximal
Motor	1 x MSEMXX080-32		
	P_N, n_N, M_N	49 %	
Getriebe	1 x g500-B240 (Direktanbau)		
	$i_G, M_{per,out}$	27 %	74 %
		32 %	55 %
Bremswiderstand	1 x E84DZEW220R		
		P	0,7 %
Elektromechanische Bremse	ohne Bremse		
Rückführung	ohne		



Anwendung: Geschwindigkeit



Anwendung: Bewegte Masse



Anwendung: Gegenkraft

